



KONICA MINOLTA



## NOTA DE PRENSA

# La gama bizhub de Konica Minolta gana el Gran Premio de Ahorro de Energía

El Ministro de Economía, Comercio e Industria de Japón concede a las bizhub C550 y C650 de Konica Minolta el “Energy Conservation Grand Prize for Excellent Energy Conservation Equipment”. Los sistemas multifuncionales han obtenido esa mención de honor gracias a su diseño y respeto hacia el medio ambiente. Estas máquinas tienen un bajo consumo de electricidad y de emisiones de CO2 gracias a la nueva tecnología de inducción de calor y al tóner polimerizado Simitri® HD desarrollado por Konica Minolta

**Madrid, septiembre de 2008.** “El Premio de ahorro de energía para nuestras bizhub C550 y C650 reconoce el compromiso en investigación y desarrollo de la compañía”, ha dicho Eduardo Valdés, Director Comercial de Konica Minolta Business Solutions en España. “Nuestro equipo de I+D está constantemente mejorando las tecnologías de impresión y copiado, así como el diseño del tóner para ofrecer a nuestros clientes un ahorro de energía y unos dispositivos de alta calidad”.

Este premio es el resultado del trabajo que el Grupo Konica Minolta lleva realizando desde octubre de 2003 con la filosofía corporativa de la “Creación de un Nuevo Valor”, que ha tenido una gran acogida por la totalidad de sus clientes.

El equipo de investigación de Konica Minolta es consciente de la importancia de la conservación del medioambiente, por ello ponen un especial cuidado en cada etapa del ciclo de vida del producto, desde el proceso de producción hasta los pasos de distribución, servicio y reciclado.

Konica Minolta quiere crear una conciencia medioambiental entre los usuarios de sus productos y para ello busca diferentes métodos e ideas que promuevan el rendimiento de la energía, la reducción del uso de sustancias químicas potencialmente peligrosas como el plomo y el cromo, así como una implementación de sistemas de generación que ayuden a reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>.

“Los tóners Simitri<sup>®</sup> HD han disminuido el consumo de energía durante el proceso de impresión en un 40% aproximadamente, en comparación con los tóners convencionales. Esto ha llevado a una reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub>”, ha explicado Eduardo Valdés, quien continúa “En 2006 comenzamos a emplear el tóner Simitri<sup>®</sup> HD, que ha permitido a los usuarios reducir su consumo energético en un 15% aproximadamente y tiene un rendimiento medioambiental excelente en términos de procesos de fabricación. En otras palabras, los tóner Simitri<sup>®</sup> HD están diseñados para asegurar un ahorro de energía”.

La tecnología de fusión de inducción de calor, incluida en las bizhub C550 y C650 de Konica Minolta, así como en la bizhub C451, disminuye significativamente el consumo de energía a través de un calentamiento eficiente. En los sistemas multifuncionales convencionales (MFPs), el proceso consume bastante energía, debido a que el tiempo de calentamiento es más largo. Aplicando la tecnología de fusión IH a las MFPs la compañía japonesa ha conseguido una reducción considerable en dicho tiempo y, como consecuencia, una disminución del consumo energético. “Como fabricante líder, debemos contribuir a la sociedad mediante el desarrollo de productos de alta calidad y respetuosos con el medio ambiente” ha puntualizado Valdés.

El “Gran Premio de Ahorro de Energía” también reconoce los resultados medioambientales del tóner polimerizado Simitri<sup>®</sup> HD de Konica Minolta, que además de usarse en los modelos bizhub C550 y C650, también se utiliza en las bizhub C203, C253, C353 y C451. Este tóner está compuesto por pequeñas y uniformes partículas que son suaves en su interior y duras en su exterior, lo que permite al tóner fundir a temperaturas más bajas; de este modo las máquinas multifuncionales necesitan menos energía. Conviene destacar que durante la fabricación de los tóner polimerizados también se ahorra energía.

Konica Minolta procura minimizar el impacto medioambiental de sus productos y evalúa sus MFPs según los estrictos criterios internacionalmente reconocidos de Blue Angel y Energy Star. Todos los modelos grandes de la serie bizhub (C203, C253, C353, C451, C550 y C650) están certificados por estas etiquetas medioambientales.

La empresa nipona evita la distribución de sus productos por avión, sustituyéndola por el transporte marítimo, ferroviario o por carretera, lo que reduce las emisiones de CO<sub>2</sub>, además del empeño que hace en la promoción del uso de envases y cajas retornables. Como complemento a estas ideas, el Grupo Konica Minolta estimula y fomenta la recopilación y reciclado de cartuchos de tóner y de equipos usados, para lo que se compromete a recoger el producto al final de su vida útil y a su posterior reciclado. El concepto de "Reducir, Reutilizar y Reciclar", es la máxima de la multinacional japonesa.

### **Sobre KONICA MINOLTA BUSINESS SOLUTIONS SPAIN, S.A.**

Konica Minolta es un proveedor líder de productos, servicios y soluciones que son esenciales para todas las áreas de la imagen digital, haciendo un énfasis especial en las soluciones de gestión de documentos tanto para los entornos de oficina como para los entornos de producción, especialmente en el campo del color.

El grupo Konica Minolta actualmente opera y posee subsidiarias en todo el mundo contando con más de 30.200 empleados.

La compañía se estableció en España hace más de 25 años, con la filosofía principal de servicio al cliente. Desde entonces, sus actividades de venta y de marketing se han desarrollado a lo largo de todo el territorio nacional, a través de una amplia red de distribuidores oficiales y de nueve delegaciones.

### **KONICA MINOLTA BUSINESS SOLUTIONS SPAIN, S.A.**

C/ Albasanz, 12 (28037 – Madrid)

Tel. 902 114 489 - Fax: 91 327 09 00

Website: [www.konicaminolta.es](http://www.konicaminolta.es)

e-mail: [marketing@konicaminolta.es](mailto:marketing@konicaminolta.es)